



## Caractéristiques techniques

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
|                              | <b>1501</b>          |
| <b>Capacité de charge</b>    | 2500 kg              |
| Mécanisme de déversement     | latéral              |
| Châssis                      | sur pneu             |
| <b>Capacités de la benne</b> |                      |
| Angle d'oscillation          | 15°                  |
| A ras bord                   | 650 l                |
| En dôme                      | 800 l                |
| <b>Moteur</b>                | 3TNNV76              |
| Puissance nominale           | 17 kW (à 3000 1/min) |
| Cylindrée                    | 1116 cm <sup>3</sup> |



|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Refroidissement                 | Eau                  |
| Pompe                           | Pompe à piston axial |
| Capacité du réservoir carburant | 15 l                 |
| <b>Données mécaniques</b>       |                      |
| Poids à vide                    | 1336 kg              |
| Poids total autorisé en charge  | 2836 kg              |
| Charge utile                    | 1500 kg              |
| Portée de déversement           | 400 mm               |
| garde au sol                    | 260 mm               |
| Hauteur de déversement max      | 370 mm               |
| <b>Dimensions</b>               |                      |
| Longueur                        | 3300 mm              |
| Largeur                         | 1305 mm              |

*Document non contractuel susceptible de modifications.*

