



Caractéristiques techniques

	7-51 DOOSAN	KAESER M50PE
Sorties d'air	5 m ³	5,0 m3/min
Pression de fonctionnement nominale	7 (100) bar (psi)	7 bar
Pression maximale autorisée	8,6 (125) bar (psi)	
Tarage du clapet de décharge	10 (145) bar (psi)	
Moteur		
Marque	INGERSOLL-RAND	KUBOTA
Modèle	4IRI8N	D1505T
Nombre de cylindres	4	3
Régime à pleine charge	2400 t/mn	2800 t/mn



Puissance	49,7 kW (47 CV)	30,1 kW
Circuit Electrique	12 volts	
Refroidissement	Eau	Eau
Contenance réservoir de carburant	50 L	80 L
Sorties d'air	2 x 3/4"	2xG3/4"
Données Acoustiques		
	98 LWa	98 dB(A)
Pneumatiques		
Dimensions des pneus	165R13	
Nombre de Pneus	2	
Dimensions (avec train roulant)		
Long. hors tout avec barre de remorquage fixe	3320 mm	
Long. (min-max) avec barre de remorquage réglable	3410-3730 mm	3120-3380 mm
Largeur	1520 mm	1410 mm
Hauteur	1465 mm	1250 mm
Garde au Sol	250 mm	
Poids (net) barre de remorquage fixe/réglable (kg)	825/875 kg	
Poids (op.) barre de remorquage fixe/réglable (kg)	860/910 kg	730 kg
Dimensions (sans train roulant – avec châssis traineau)		
Longueur hors tout	2000 mm	205 mm
Largeur	1070 mm	
Hauteur	990 mm	
Poids (net)	715 kg	
Poids (en service)	750 kg	

Document non contractuel susceptible de modification.



